

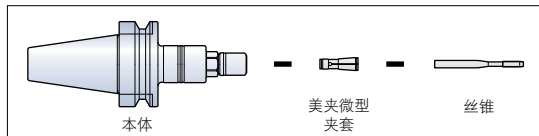
[小径丝锥用MGT3]

内置同步误差修正机构，能降低高速转动时的动态跳动，从而实现稳定的螺纹精度，延长丝锥寿命。

两面定位

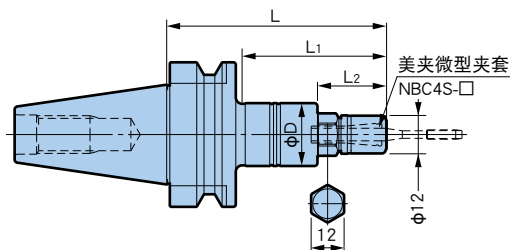


BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。



BIG-PLUS BBT基础柄 型号	攻丝范围 d	φD	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	质量 (kg)
BBT30-MGT3-70	M1 ~ M3	20	70	46	22	0.49
BBT40-MGT3-90			90	61		

1. 附带螺母，不附带扳手、夹套，请另行订购。
  2. 拆装丝锥时需使用市场上出售的平板手（宽12mm），请客户自备。
- 不适用于无同步攻丝功能的机床。
  - 不用于中心内冷。



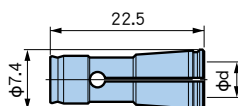
美夹扳手



型 号	MGR12
-----	-------

1. 拆装丝锥时需使用市场上出售的平板手（宽12mm）。请客户自备。

美夹微型夹套



型 号	攻丝范围		丝锥柄径 φd
	公制	美制	
NBC4S - 3.0AA	M1 ~ M2.6	No.0 ~ 4	3
NBC4S - 4.0AA	M3	No.5, 6	4

●夹套单体精度

夹套等级	跳动精度	
	端口处	4倍直径前
AA 级	1μm 以内	3μm 以内

端口处	前端