

将工件、夹具的干涉抑制到最小限度，轻松实现深雕加工和精密模具加工。



[细长型]



● 型号说明

HSK-A63 - **SRC** **6** **S** - **120**

HSK基础柄 热装刀柄 L尺寸
 夹持直径 细长型

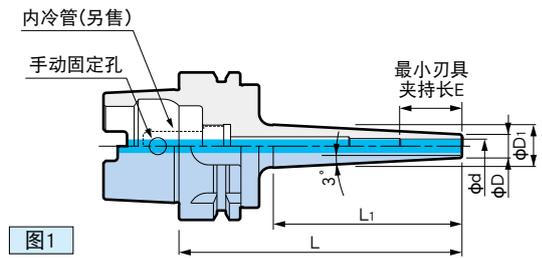


图1

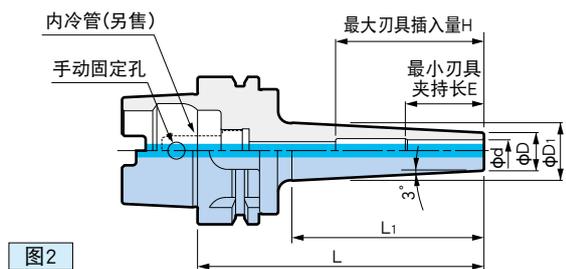


图2

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	图	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
HSK-A63-SRC 6S-120	1	6	10	19	120	81	(98)	26	0.9
-165				23	165	121	(143)		1.0
-SRC 8S-120	2	8	13	22	120	81	(98)	32	1.0
-165				26	165	123	(143)		1.1
-SRC10S-120		10	16	25	120	81	62		1.0
-165				29	165	123	1.2		
-SRC12S-120	12	19	19	28	120	81	72	36	1.0
-165				32	165	125			1.3

1. 请使用柄径公差在h6以内的硬质合金刀具。
2. 带内冷孔，可中心内冷。
3. 不附带内冷管。 C63
4. ()中的H尺寸是指端口至内冷管的参考尺寸。

建议使用 α 清洁棒 TK 清洁棒 PAT. 清除刀柄内径的脏污。 G4

夹持直径：φ4~φ20

热装刀柄
SHRINK CHUCK 热装刀柄

两面定位
HSK SHANK

[标准型]



中心内冷

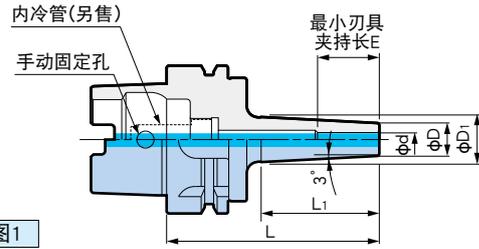


图1

● 型号说明

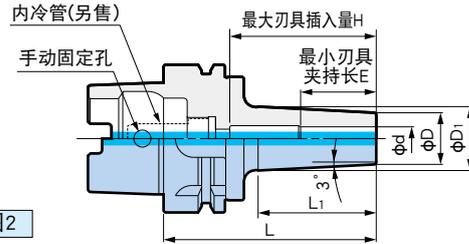
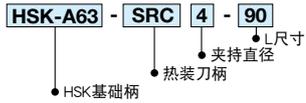


图2

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	图	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
HSK-A 63-SRC 4- 90 ※	2	4	10	15	90	46	(68)	16	0.9
-SRC 6- 90	1	6	14	20		51	(68)	26	0.9
-150				26	108	(128)	1.1		
-SRC 8- 90	2	8	18	24	90	51	(68)	32	1.0
-150				30	150	110	(128)		1.2
-SRC10- 90				28	90	51	62		1.0
-150				34	150	111			1.3
-SRC12- 90	12	24	24	30	90	51	65	36	1.0
-150				36	150	112	72		1.4
-SRC16- 90	16	28	28	34	90	51	65	38	1.1
-165				41	165	119	80		1.8
-SRC20- 90	20	20	34	40	90	53	65	42	1.2
-165				47	165	122	100		1.9

- 请使用柄径公差在h6以内的硬质合金刀具。
标记※的型号请使用柄径公差在h5以内的硬质合金刀具。
- 带内冷孔，可中心内冷。
- 不附带内冷管。 C63
- ()中的H尺寸是指端口至内冷管的参考尺寸。

建议使用 清洁棒 TK 清洁棒 PAT. 清除刀柄内径的脏污。 G4

HSK A型 热装刀柄